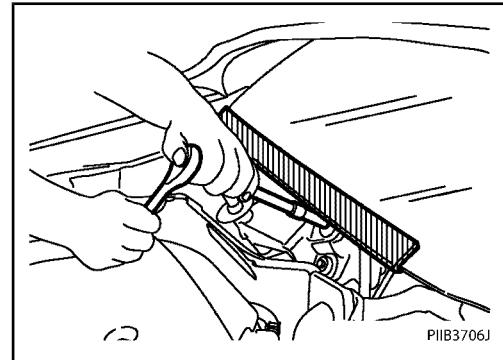


注意事项**注意事项****在无前围上盖板盖情况下操作的注意事项**

在执行拆下前围上盖板盖以后的步骤时,请用聚氨脂等覆盖挡风玻璃的下端。

**断开蓄电池后转动方向盘的注意事项****注意:**

遵守下列注意事项,以防出现错误和故障。

- 在拆卸和安装任何控制单元前,首先将点火开关按至 LOCK 位置,然后断开蓄电池两极电缆。
- 在完成工作后,确认已经正确连接所有控制单元接头,然后重新连接蓄电池两极电缆。
- 每次工作完成后都要使用 CONSULT 进行自诊断,使其成为各个功能检测的例行程序。如果检测到 DTC,根据自诊断结果进行故障诊断。

对于带转向锁单元的车辆,如果蓄电池断开或电量耗尽,方向盘就会锁定且不能转动。

如果在蓄电池断开或电量耗尽的情况下需要转动方向盘,则在开始维修操作前按以下步骤操作。

操作步骤

- 连接蓄电池两极电缆。

注:

如果蓄电池电量已耗尽,请使用跨接电缆供电。

- 将点火开关按至 ACC 位置。
(此时,转向锁将解锁。)
- 断开蓄电池两极电缆。在蓄电池两极电缆断开的情况下,转向锁会保持打开,方向盘可以转动。
- 进行必要的修理工作。
- 完成修理工作时,重新连接蓄电池两极电缆。在松开制动踏板的情况下,将点火开关从 ACC 位置切换至 ON 位置,然后切换至 LOCK 位置。(当点火开关按至 LOCK 位置时,方向盘将锁定。)
- 使用 CONSULT 对所有控制单元进行自诊断检查。

辅助约束系统(SRS)“安全气囊”和“安全带预张紧器”的注意事项

辅助约束系统如“安全气囊”和“安全带预张紧器”与前排座椅安全带一起使用,有助于减少车辆碰撞时驾驶员和前排乘客受伤的危险性或严重程度。关于安全维护该系统的信息,请参见本维修手册的“SRS 安全气囊”和“安全带”章节。

警告:

务必遵守以下注意事项以防意外启动。

- 为避免 SRS 系统失效,降低车辆碰撞时因安全气囊充气带来人身伤亡的危险性,所有维修保养应由授权的东风启辰专营店进行。
- 保养不当,包括不正确的拆卸和安装 SRS 系统,都可能导致本系统的意外触发,从而造成人身伤害。关于螺旋电缆和安全气囊模块的拆卸方法,请参见“SRS 安全气囊”章节。
- 除本维修手册中说明的操作外,不要使用电气测试设备对 SRS 的任何电路进行测试。SRS 电路线束可通过黄色和/或橙色线束或线束接头来识别。

A

EM

C

D

E

F

G

H

I

J

K

L

M

N

使用机动工具(气动或电动)和锤子注意事项

警告:

警告: 务必遵守以下注意事项以防意外启动。

- 在点火开关按至 ON 位置或发动机运转的情况下, 在安全气囊诊断传感器单元或其它安全气囊系统传感器附近作业时, 切勿使用气动或电动工具作业, 或在传感器附近用锤子敲击。剧烈振动会激活传感器并使安全气囊展开, 可能造成严重的伤害。
- 使用气动或电动工具或锤子进行任何维修前, 务必将点火开关按至 OFF 位置, 断开蓄电池, 并等待至少 3 分钟。

发动机维修注意事项

断开燃油管路

- 开始工作前, 确定工作区域内没有会产生火焰或火花的物品。
- 进行管路断开和部件分解前, 请先释放燃油压力。
- 断开管路后, 塞住开口处以防止燃油泄漏。

排放发动机冷却液

发动机冷却后, 排放发动机冷却液和发动机机油。

检查、修理和更换

修理或更换前, 彻底检查零件。以相同方式检查新更换的零件, 如有必要, 请更换。

拆卸和分解

- 要求使用 SST 时, 请使用指定的工具。请务必小心以确保工作安全, 避免使用蛮力或非经指示的操作。
- 要特别小心不能损坏配合面或滑动面。
- 许多零件都采用定位销来进行对正定位。当更换和重新组装带定位销的零件时, 检查定位销是否安装在原位。
- 必须用胶带或同等品封住发动机系统的开口处以免异物进入。
- 将分解的零件有条理地标记并排列, 以便于故障排除和重新组装。
- 松开螺母和螺栓时, 按照基本规则, 先松开最外侧的, 然后是斜对角, 以此类推。如果有规定的松开顺序, 请按规定顺序操作。步骤中可能使用机动工具。

组装和安装

- 使用扭矩扳手拧紧螺栓或螺母至规定扭矩。
- 拧紧螺母和螺栓时, 按照基本规则, 从中间开始, 接着以由内而外的对角顺序, 分多步平均拧紧。如果有规定的拧紧顺序, 请务必按照规定顺序操作。
- 更换新的垫片、衬垫、油封或 O 形圈。
- 彻底冲洗、清洁并吹干各零件。仔细检查发动机机油或发动机冷却液管路有无任何限制和堵塞。
- 避免损坏滑动面或配合面。彻底清除异物, 如布屑或灰尘。组装前, 充分润滑滑动面。
- 分解或暴露任何内部发动机零件后, 更换发动机机油, 并更换新的机油滤清器。
- 在排放发动机冷却液后重新加注时, 请排放水道内的空气。
- 修理后, 起动发动机并提高发动机转速以检查发动机冷却液、燃油、发动机机油和排气是否泄漏。

需要定角度拧紧的零件

- 请使用角度扳手 [SST: KV10112100] 最终拧紧以下发动机零件:
 - 凸轮轴链轮(进气)螺栓
 - 缸盖螺栓
 - 主轴承盖螺栓
 - 连杆盖螺栓
 - 曲轴皮带轮螺栓 (不需要使用角度扳手, 因为螺栓凸缘上有刻痕可作为角度拧紧的记号)
- 请勿按照扭矩值进行最终拧紧。
- 这些零件的扭矩值均适用于初步阶段。
- 确保螺纹和基座表面清洁并涂抹机油。

液态密封胶

拆卸液态密封胶

- 拆下装配螺母和螺栓后, 使用密封刮刀 [SST: KV10111100] (A) 分离配合面并清除旧的液态密封胶。

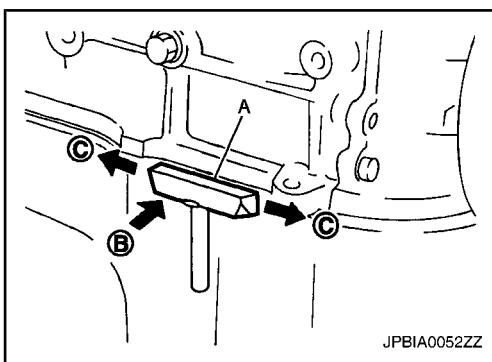
注意:

切勿损坏配合面。

- 轻敲密封刮刀 [SST: KV10111100] 将其插入 (B), 然后如图所示轻敲一侧来滑移刮刀 (C)。
- 在难以使用密封刮刀 [SST: KV10111100] 的部位, 请使用塑料锤轻敲零件进行拆卸。

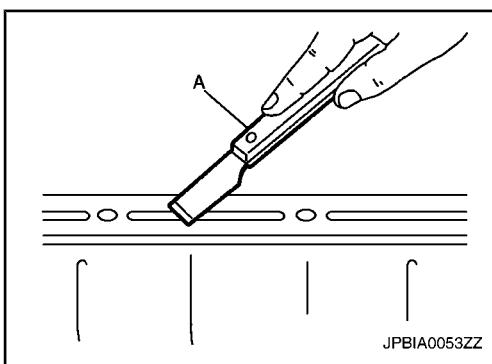
注意:

如果因为某些不可避免的因素必须使用螺丝刀等工具, 应小心不要损坏配合面。

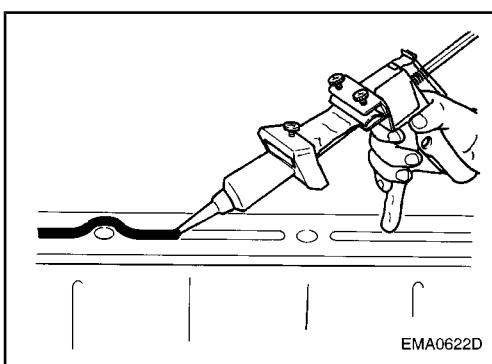


液态密封胶涂抹步骤

- 使用刮刀 (A), 清除液态密封胶涂抹表面和配合面上粘附的旧液态密封胶。
 - 彻底清除液态密封胶涂抹表面、装配螺栓和螺栓孔凹槽中的液态密封胶。
- 用无铅汽油 (点燃和加热用) 将液态密封胶涂抹表面和配合面擦拭干净, 清除粘附的湿气、润滑脂和异物。

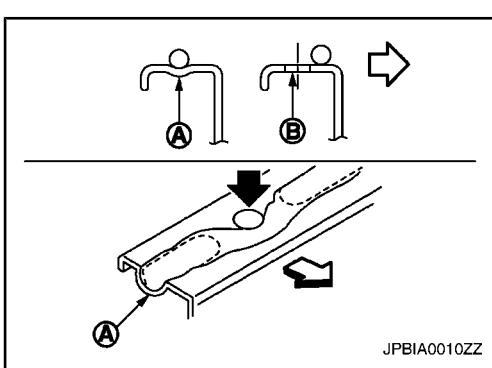


- 将液态密封胶管连接到胶管挤压器 (通用维修工具) 上。
请使用正品液态密封胶或同等产品。
- 根据指定尺寸将密封胶贴合地涂在指定位置。
 - 如果有供涂抹液态密封胶的凹槽, 请将液态密封胶涂在凹槽中。



- 对于螺栓孔 (B), 则通常将液态密封胶涂在孔内。偶尔涂在孔外。请务必阅读本手册的内容。

A : 凹槽
← : 内侧
- 在涂抹液态密封胶后的 5 分钟内安装配合部件。
- 如果液态密封胶被挤出, 请立即擦除。
- 安装后请勿再次拧紧装配螺栓或螺母。
- 安装后请等待 30 分钟或以上, 再加注发动机机油和发动机冷却液。



注意:

如果本手册中有规定说明, 请按说明操作。

A
EM
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N